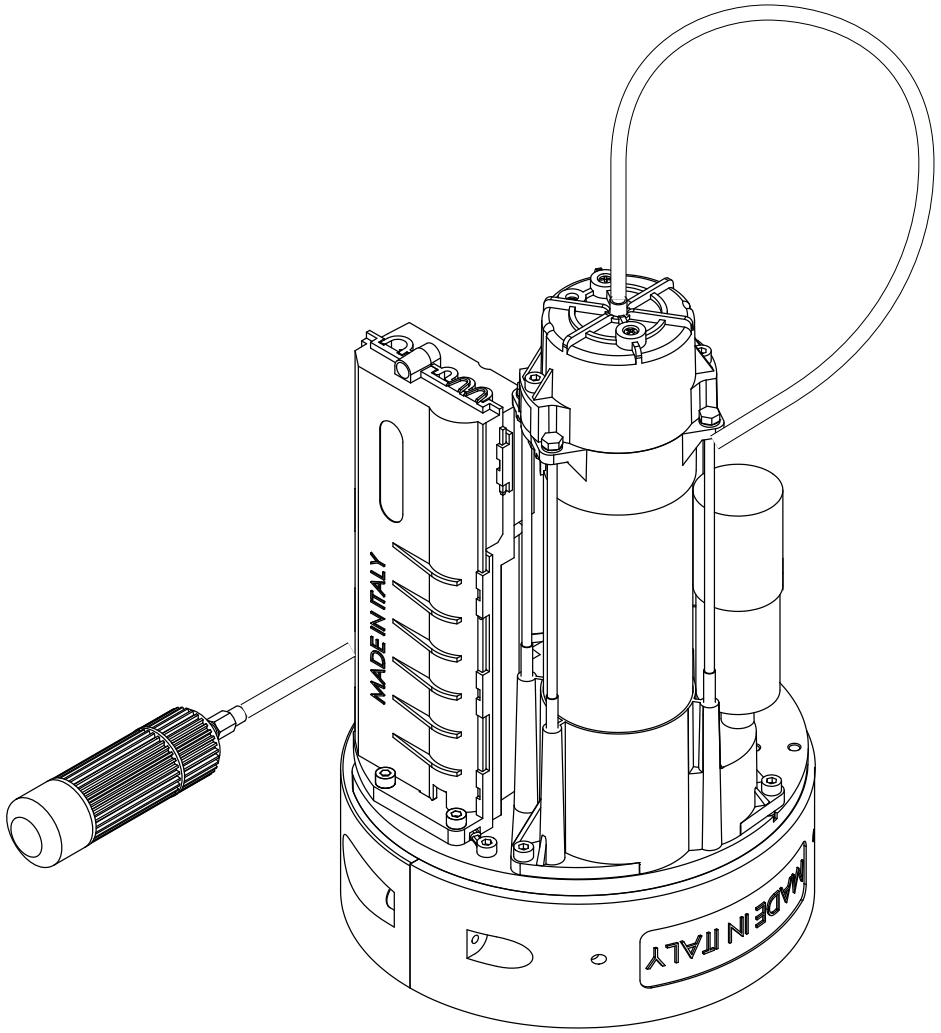
xlautomatismos

MEC. NEWTON PLUS 1M CONFRENO



CE

Raimon Casellas, 36 08205 SABADELL – Barcelona
Tel 93.7125186 Fax 93.7118746 E-mail: info@xlautomatismos.com

Fig.1a

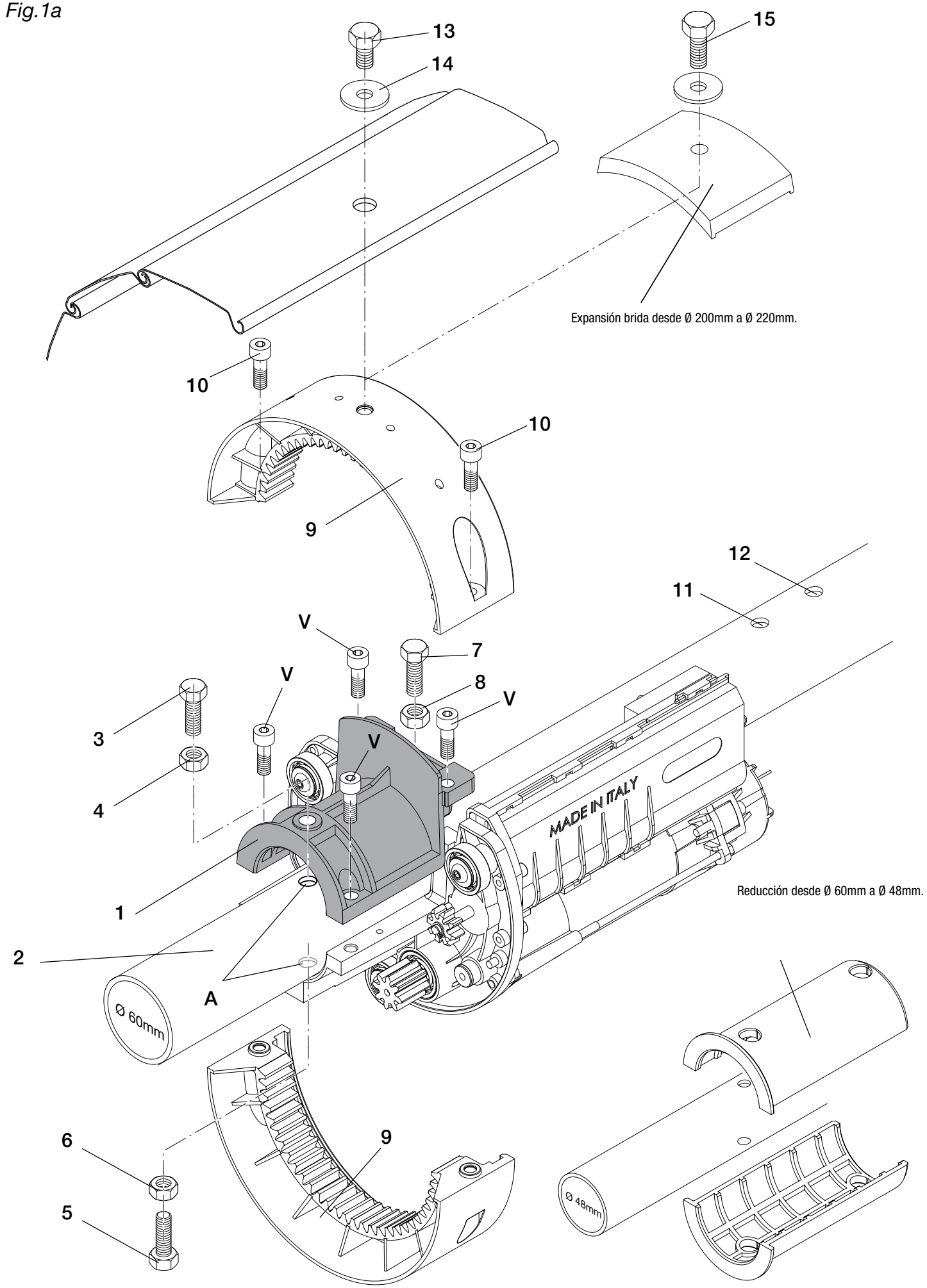

13
14
15
Expansión brida desde Ø 200mm a Ø 220mm.
10
10
9
12
11
V
7
V
8
V
3
V
4
MADE IN ITALY
1
Reducción desde Ø 60mm a Ø 48mm.
2
A
Ø 60mm
6
9
5
Ø 48mm

Fig.1b

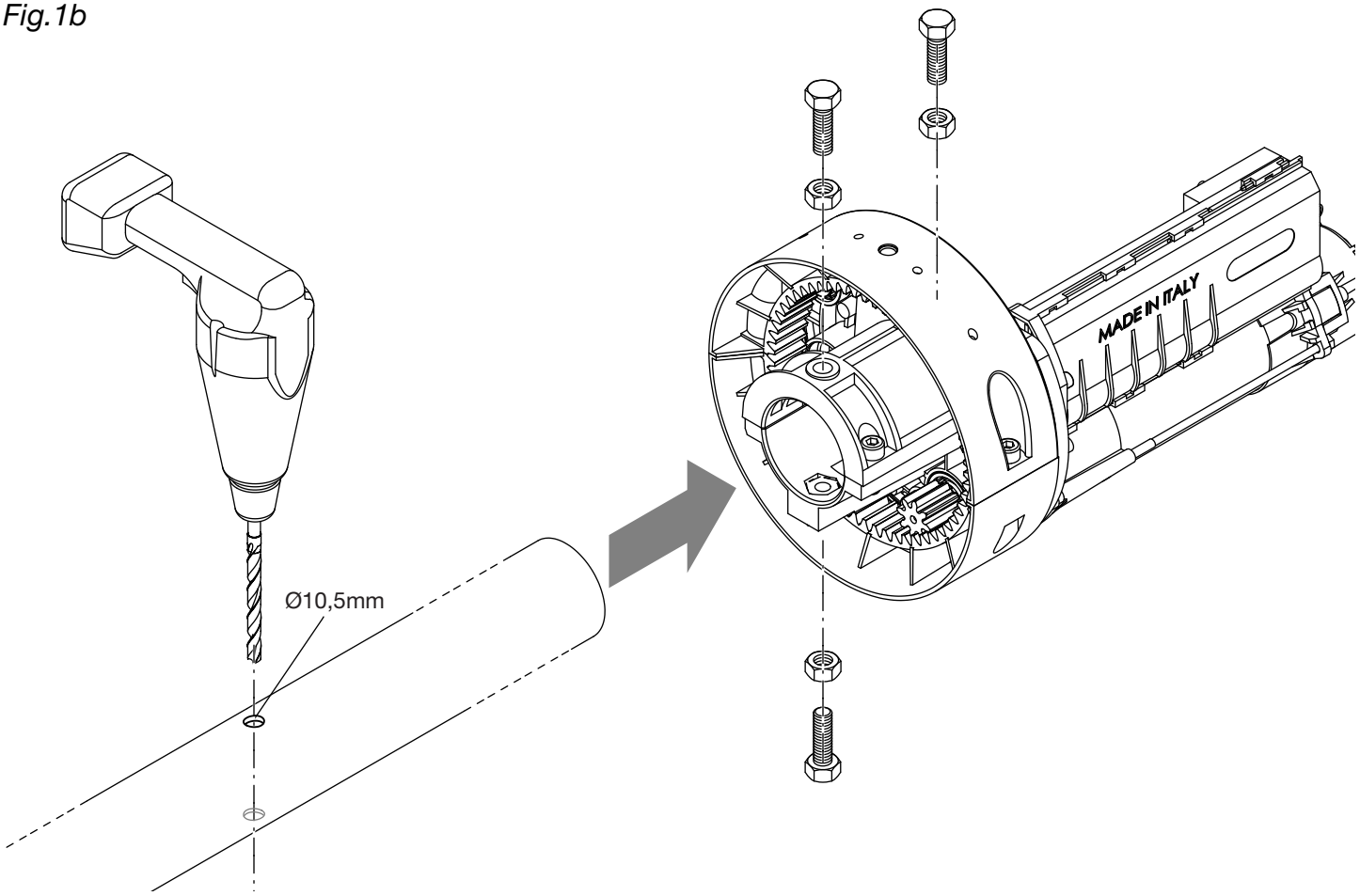
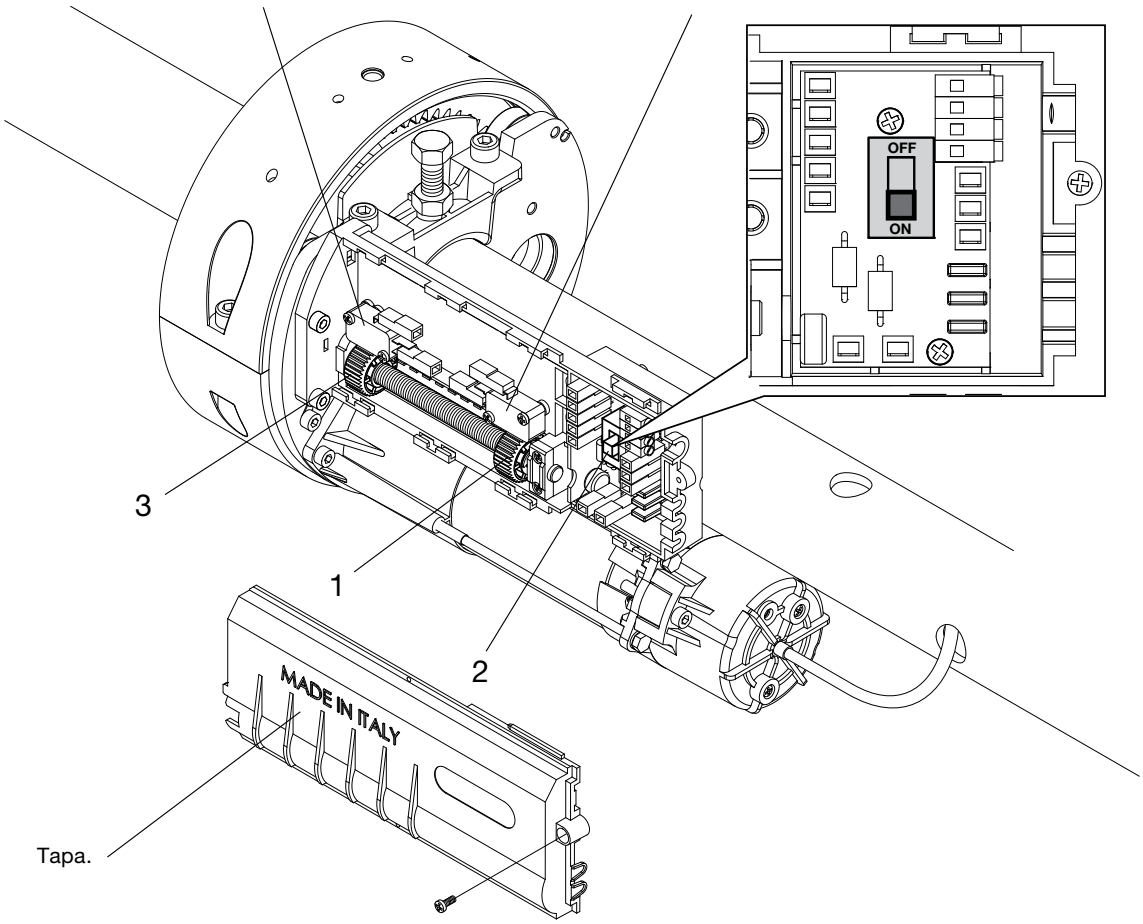
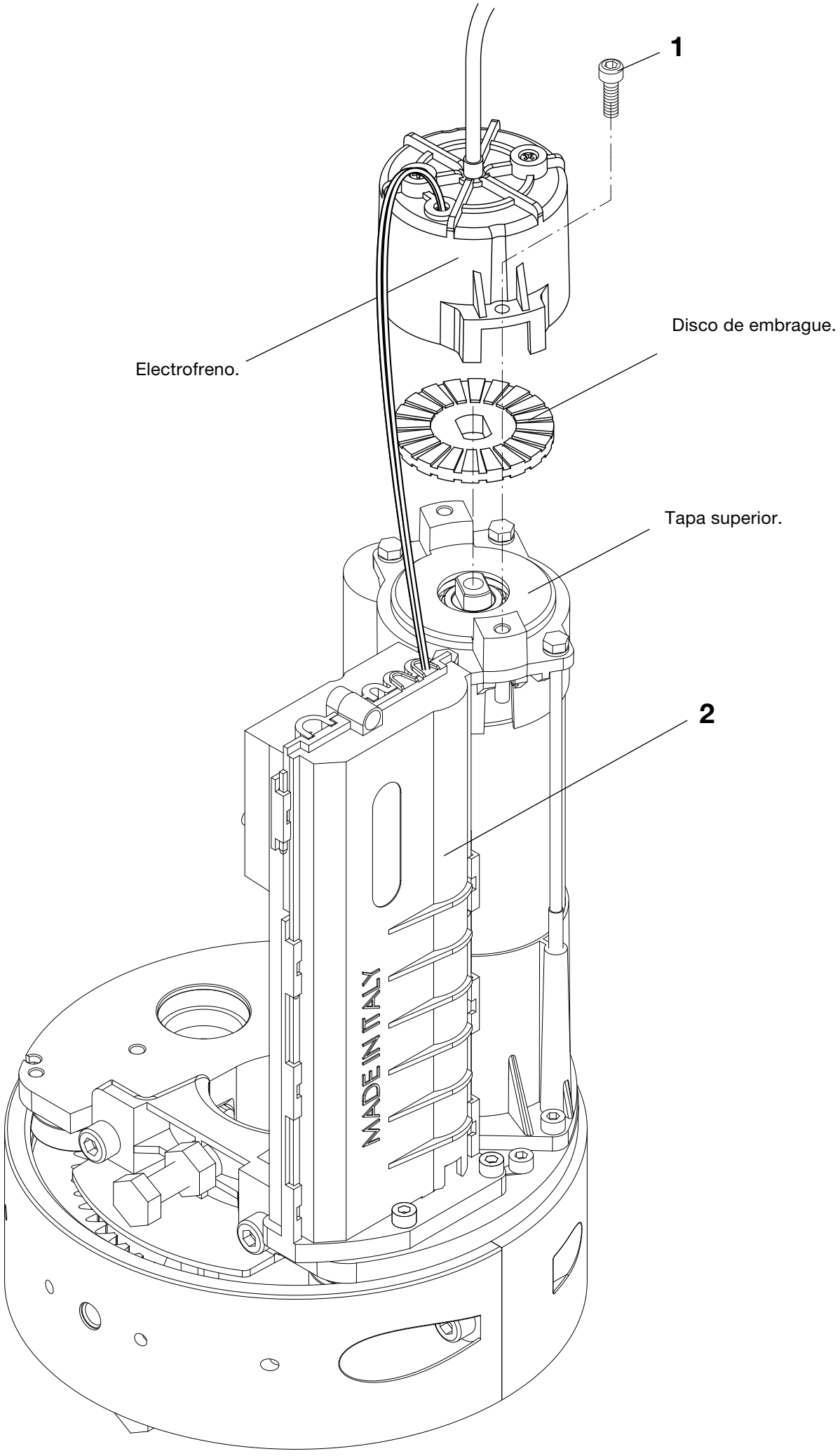


Fig.2 Final de carrera de apertura (funcionamiento automático). Final de carrera de cierre (funcionamiento automático).

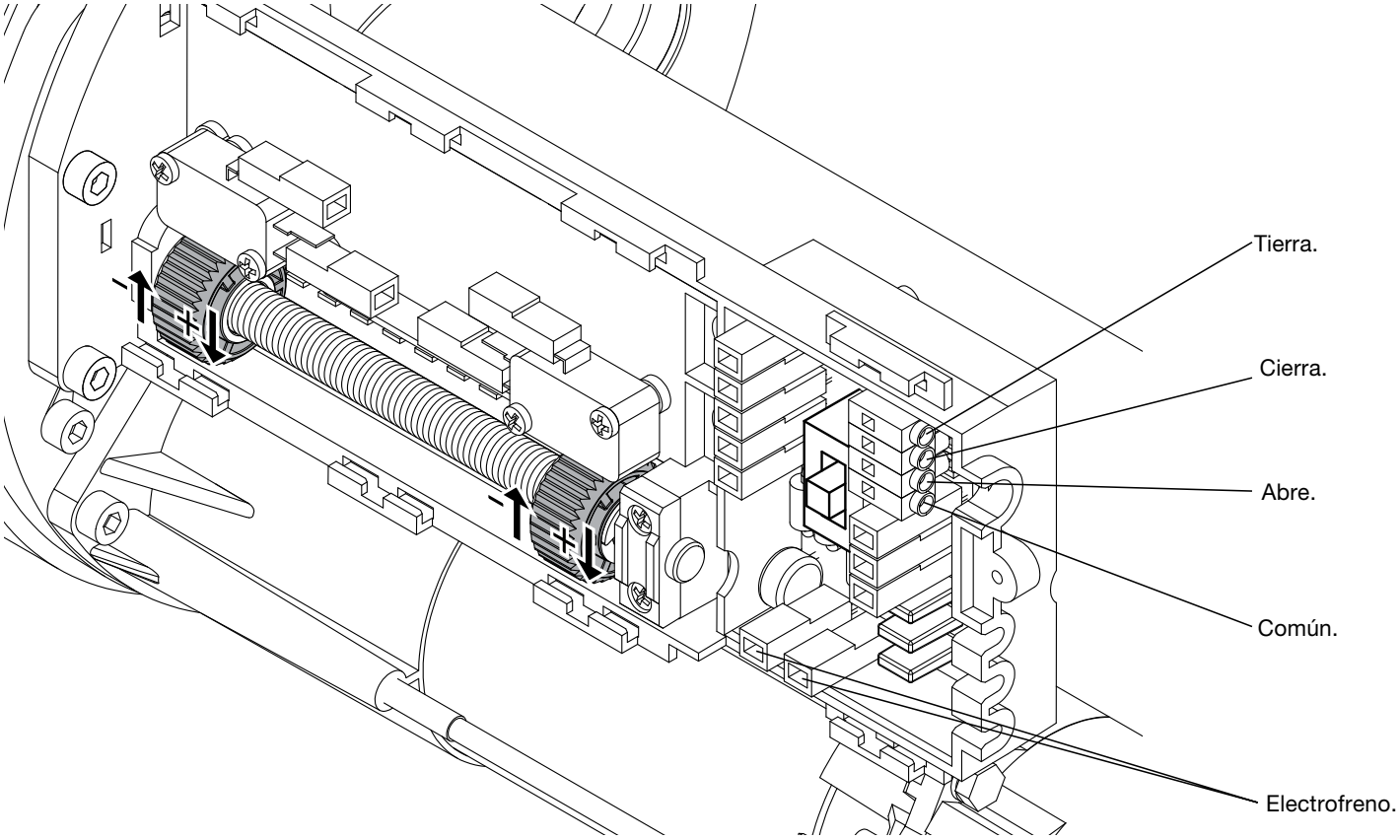


Raimon Casellas, 36 08205 SABADELL – Barcelona
Tel 93.7125186 Fax 93.7118746 E-mail: info@xlautomatismos.com



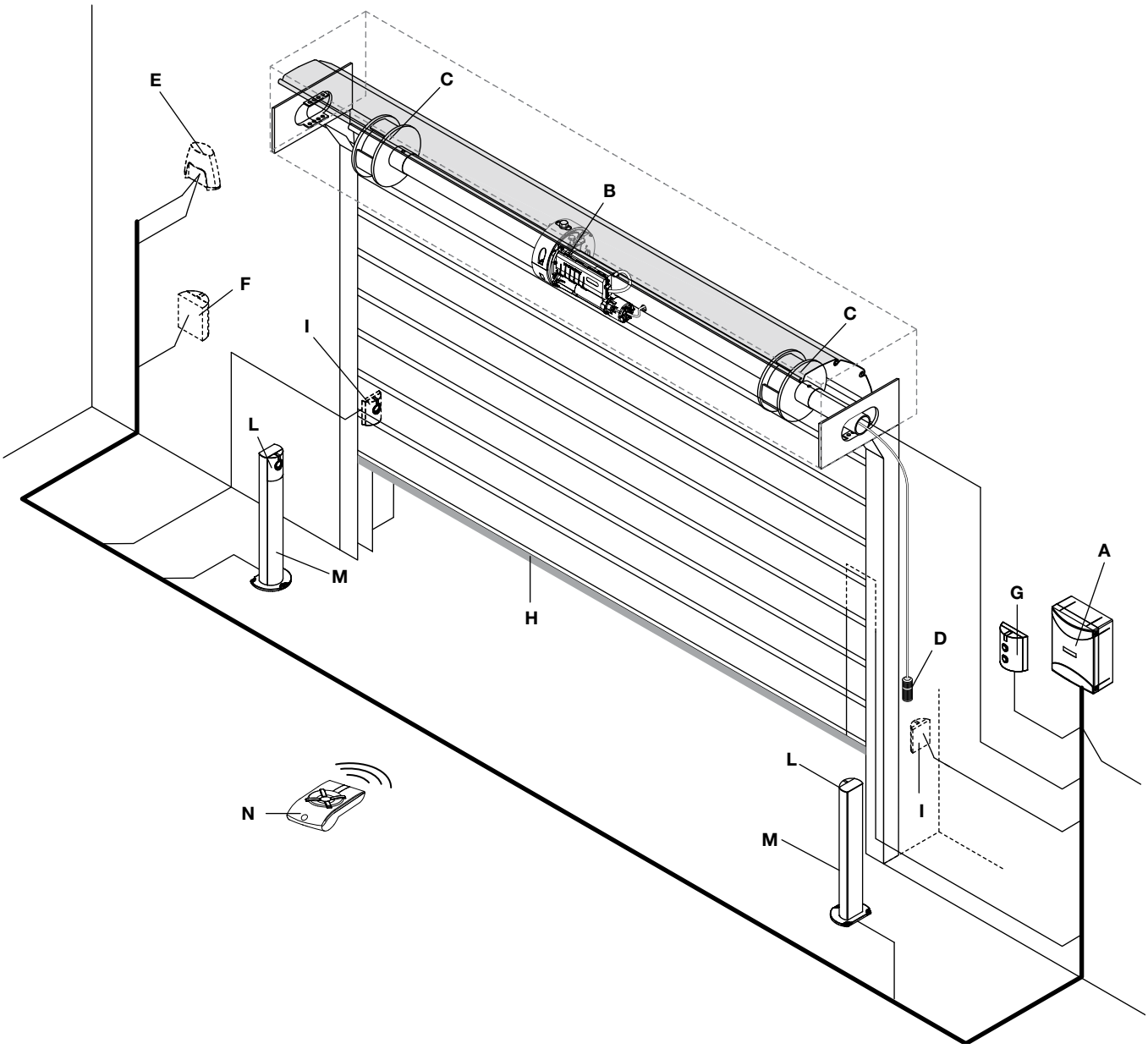
Raimon Casellas, 36 08205 SABADELL – Barcelona
Tel 93.7125186 Fax 93.7118746 E-mail: info@xlautomatismos.com

Conexiones eléctricas



Datos Técnicos	NEWTON PLUS CON FRENO
Alimentación	230 Vac
Absorción motor	3.1A SR.160 3.2A SR.160 E/EC
Max. peso de persiana enrollable compensada	170 kg
	5.7 m
Velocidad de apertura	10 rpm
Lubrificación	Grasa permanente
Carga de persiana equilibrada	22 m^2
Diámetro eje persiana	60 mm
Diámetro bridas enrollamiento	200 mm (220 mm rid).
Peso motorreductor	5.4 kg SR.160 6.3 kg SR.160 E/EC

Instalación



LEYENDA

A Central de mando
B Motor
C Caja muelles
D Desbloqueo electrofreno
E Lámpara y antena
F Selector de llave/Teclado digital
G Botonera ABRE/CIERRA.
H Banda sensible
I Fotocélulas
L Fotocélulas de columnas
M Columnas
N Transmisor

Instalación del motorreductor (fig.1a-b)

Se pueden fijar de dos modos:

Montaje en cierres enrollables ya instalados (Fig.1a).

En caso de cierres enrollables ya instalados, fijar el motorreductor perforando el tubo verticalmente (A).

1) Fijar, mediante la abrazadera 1, el motorreductor al tubo 2, utilizando los cuatro tornillos de fijación V.
2) Bloquear el motorreductor en su posición en el tubo mediante el tornillo 3/5/7 y sus tuercas de cierre 4/6/8. Se puede utilizar también un único tornillo pasante en lugar de los tornillos 3/5 (no incluido).
3) Fijar al motorreductor las dos coronas dentadas 9 mediante los tornillos 10.
4) Realizar en el tubo los agujeros para la entrada del hilo de desbloqueo electrofreno (12) y para la vaina de los cables eléctricos (11) poniendo atención que la posición de los agujeros facilite el paso del hilo y de los cables.
5) Fijar el cierre enrollable utilizando el tornillo 13 y la arandela 14. En caso de bridas de 220mm, utilizar el adaptador específico y el tornillo 15.

Montaje rápido en el tubo (Fig.1b)

En caso de cierre enrollable aún no instalados, se puede meter el motorreductor en el eje sin desmontar las coronas dentadas.

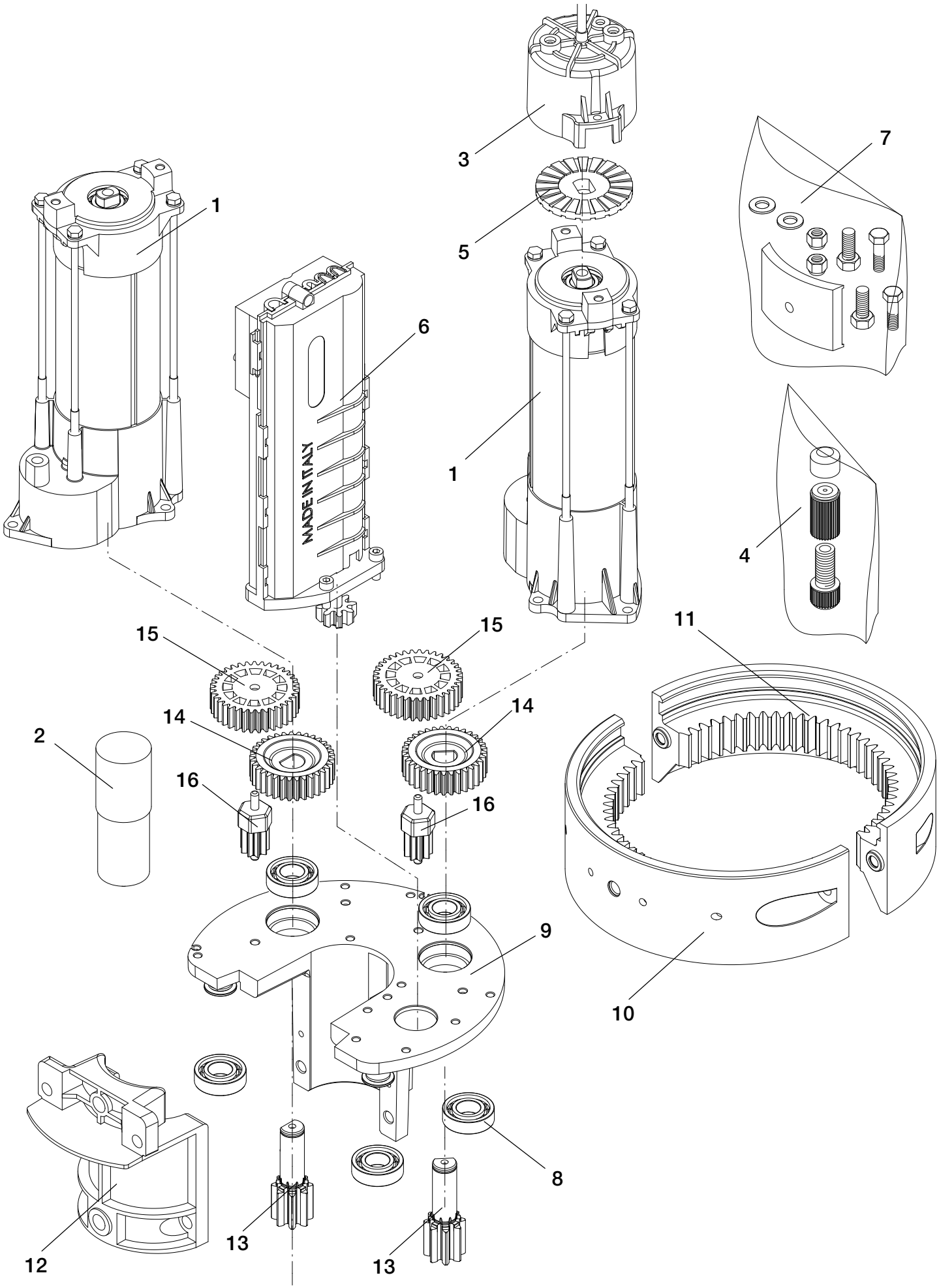
1) Realizar un agujero pasante de 10.5 mm de diámetro en el tubo.
2) Meter el tubo en el motor, sin modificar las características de frabrica (sin tener que abrir las bridas del motor)
3) Fijar el motor en el tubo con tres tornillos y contratuercas.

Regulación de los finales de carrera (fig.2)

1) Quitar la tapa del final de carrera
2) Con la puerta en posición de cierre, colocar el interruptor 2 en OFF (finales de carrera excluidos).
3) Efectuadas las conexiones eléctricas, efectuar una maniobra de apertura y cierre completa.
4) Poner de nuevo el interruptor 2 en ON (finales de carrera activos).
5) Comprobar con algunas maniobras que los finales de carrera actúen correctamente.
6) Eventuales ajustes pueden efectuarse manualmente, actuando sobre las correspondientes tuercas de ajuste dentadas.
7) Terminados los ajustes poner de nuevo la tapa afirmándola con el tornillo.

Montaje electrofreno (fig.3)

1) Monte en la tapa superior del motor eléctrico el disco de embrague.
2) Utilizando los tornillos 1 suministrados, fije el electrofreno (placa, bobina y soporte de chapa) a la tapa superior.
3) Quitar la tapa de la caja del final de carrera 2.
4) Conectar los dos hilos del electrofreno en los bornes “EF” de la tarjeta situada dentro de la caja del final de carrera.
5) Poner de nuevo la tapa de la caja del final de carrera y afirmarla con el correspondiente tornillo.



Raimon Casellas, 36 08205 SABADELL – Barcelona
Tel 93.7125186 Fax 93.7118746 E-mail: info@xlautomatismos.com