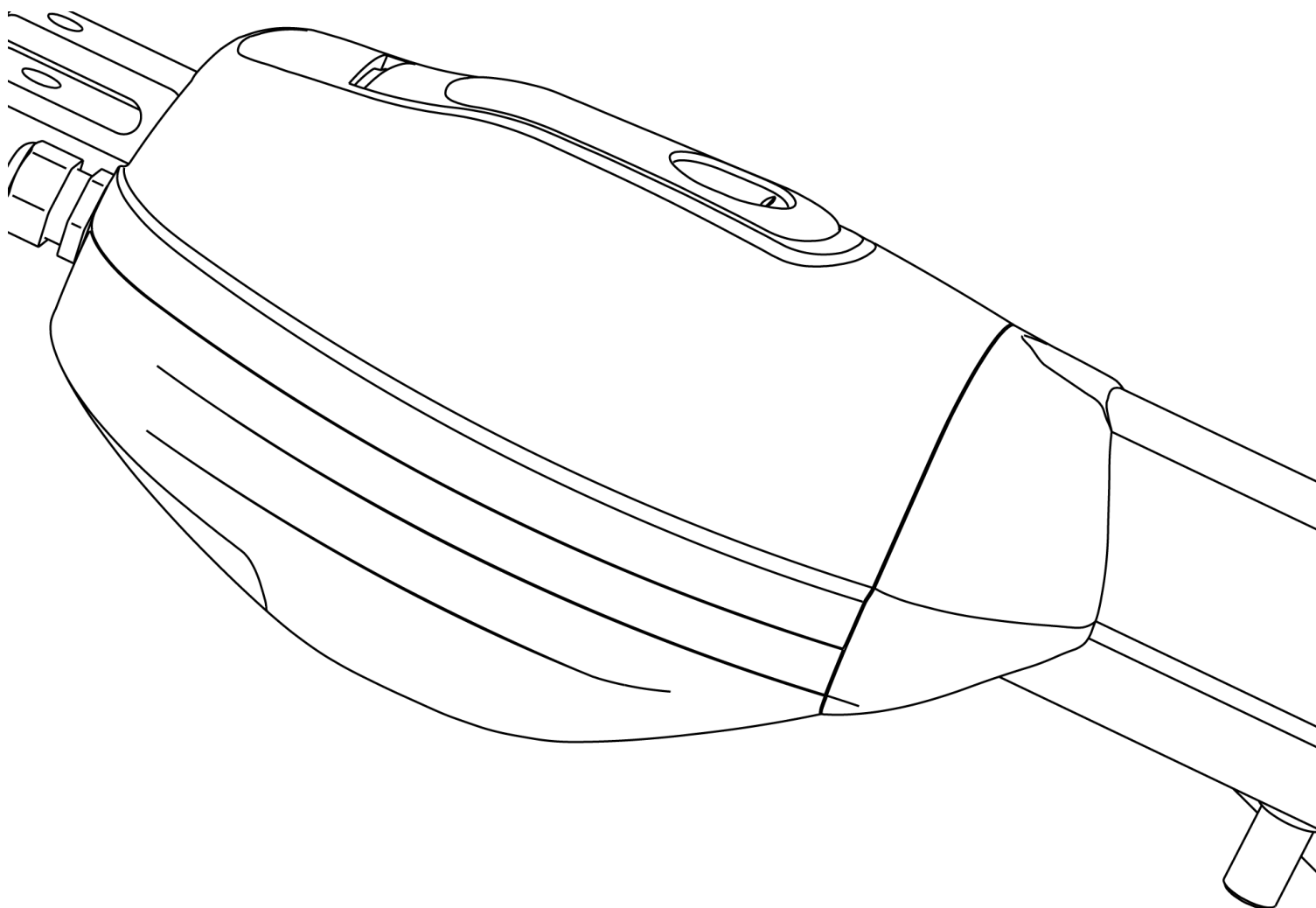




PASCAL 3.5 / 5.0N

AUTOMATISMO PARA PUERTAS BATIENTES



1) Automatismo PASCAL 5.0N

2) Cuadro de maniobras

3) Llavín

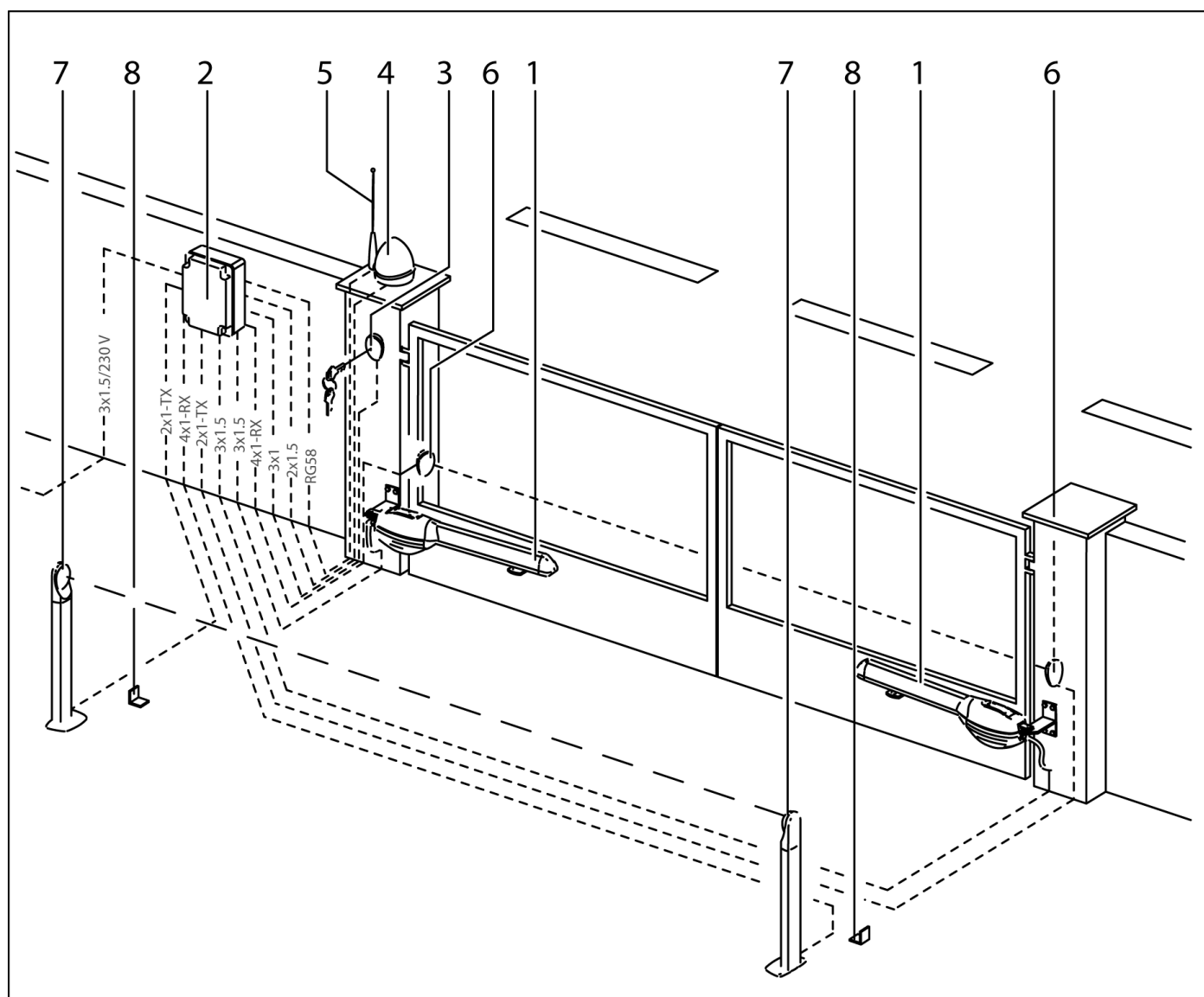
4) Luz intermitente

5) Antena

6) Fococélula exterior

7) Fococelula interior

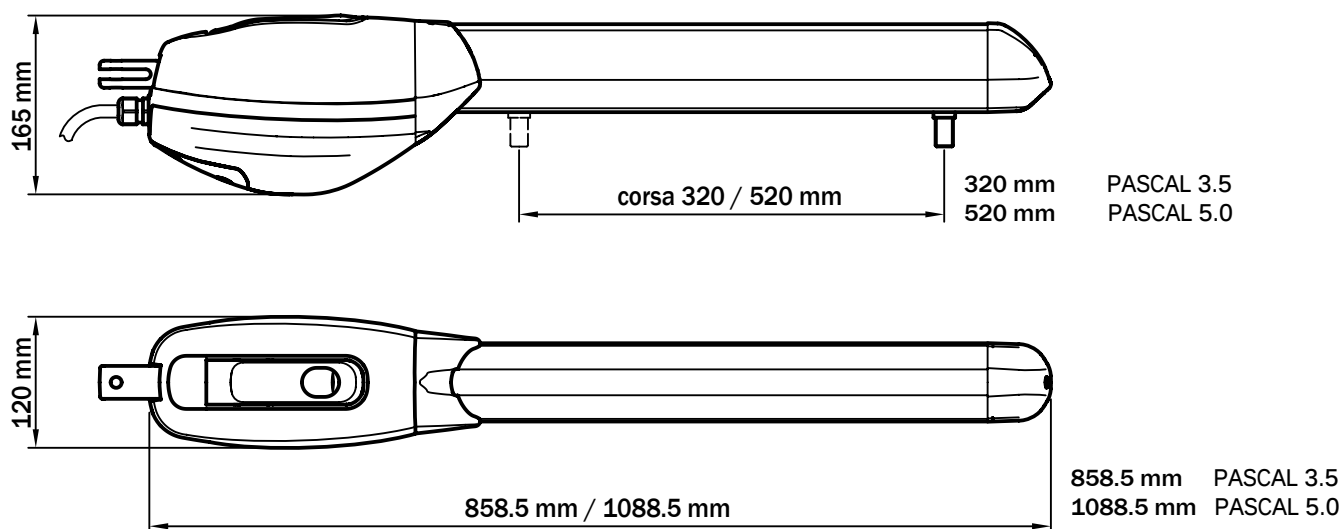
8) Tope mecánico



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PASCAL		3.5	3.5 LENTO	5.0	5.0 LENTO
ALIMENTAZIONE • POWER SUPPLY • EINSPEISUNG • ALIMENTATION • ALIMENTACION • ALIMENTAÇÃO	V	230AC 50Hz	230AC 50Hz	230AC 50Hz	230AC 50Hz
POTENZA NOMINALE • RATED POWER • NENNLEISTUNG • PUISSANCE NOMINALE • POTENCIA NOMINAL • POTÊNCIA NOMINAL	W	200	215	200	215
CORRENTE • CURRENT • HÖCHSTGEWICHT • COURANT • CORRIENTE • CORRENTE	A	1,1	1,2	1,1	1,2
INTERMITTENZA • JOGGING • AUSSETZENDER BETRIEB • INTERMITTENCE • INTERMITENCIA • INTERMITÊNCIA	%	40	40	40	40
TERMO PROTEZIONE MOTORE • MOTOR OVERLOAD CUTOFF • ÜBERHITZUNGSSCHUTZ MOTOR • THERMOPROTECTION MOTEUR • TERMOPROTECCION DEL MOTOR • PROTECÇÃO TÉRMICA DO MOTOR	°C	140	140	140	140
TEMPERATURA DI ESERCIZIO • WORKING TEMPERATURE • BETRIEBSTEMPERATUR • TEMPERATURE DE SERVICE • TEMPERATURA DE FUNCIONAMIENTO • TEMPERATURA DE FUNCIONAMENTO	°C	-20 +55	-20 +55	-20 +55	-20 +55
GRADO DI PROTEZIONE • PROTECTION RATING • SCHUTZGRAD • DEGRE DE PROTECTION • GRADO DE PROTECCION • GRAU DE PROTECÇÃO	IP	43	43	43	43
PESO OPERATORE • OPERATOR WEIGHT • ANTRIEBSGEWICHT • POIDS OPERATEUR • PESO DEL OPERADOR • PESO DO OPERADOR	kg	7.2	7.2	7.8	7.8
TEMPO APERTURA PER 90° • 90° OPENING TIME • ÖFFNUNGSZEIT FÜR 90° • TEMPS OUVERTURE POUR 90° • TIEMPO PARA APERTURA DE 90° • TEMPO DE ABERTURA PARA 90°	s	19"	28"	27"	42"
VELOCITA' • WORKING SPEED • GESCHWINDIGKEIT DER TORBEWEGUNG • VITESSE DE MANOEUVRE • VELOCIDAD DE MANIOBRA • VELOCIDADE DE MANOBRA	cm/s	1.66	1.06	1.66	1.06
CONDENSATORE INSERITO • CAPACITOR CONNECTED • EINGESCHALTETER KONDENSATOR • CONDENSATEUR CONNECTE • CONDENSADOR CONECTADO • CONDENSADOR ACTIVADO	µf	15	6,3	15	6,3
SPINTA • TRUST • SCHUB • POUSSEE • EMPUJE • IMPULSO	N	2500	2800	2500	2800
CORSA • TRAVEL • HUB • COURSE • CARRERA • CURSO	mm	320	320	520	520

DIMENSIONES TOTALES



CONTROLES PREVIOS ANTES DE LA INSTALACIÓN

Controle que la cancela tenga los requisitos necesarios para ser automatizada:

- 1- La estructura de la cancela sea sólida y apropiada.
- 2- Los goznes estén en buen estado y bien engrasados.
- 3- El movimiento manual sea fluido y correcto por toda su carrera, sin obstrucciones.

4- Predisponga siempre un tope mecánico de apertura y cierre, bien fijado al suelo y dotado de elemento elástico (goma), con la función de amortiguar el choque en caso de avería de los fines de carrera eléctricos.

INSTRUCCIONES DE MONTAJE Y COLOCACIÓN DE LAS ABRAZADERAS

Identifique las medidas de montaje de las abrazaderas, en la **tabla 1**, en función del modelo que quiera instalar y del ángulo de apertura deseado; a continuación, con la cancela cerrada, localice la posición de fijación de la abrazadera posterior en el pilar.

Modifique, si es necesario, la longitud de la abrazadera posterior. En caso de que no fuera posible respetar una de las medidas exigidas (**ABCDE-FIG. 1**), busque otra posición en la cancela para montar las abrazaderas o modifique dicha cancela.

Si no surgen problemas, proceda a la fijación de las abrazaderas en las posiciones determinadas.

FIJACIÓN DE LA ABRAZADERA POSTERIOR EN EL PILAR

En caso de pilar de hierro, solde directamente la abrazadera en el pilar, orientada como se muestra en la **fig. 2**.

En caso de pilar de mampostería, fije la placa de cuatro agujeros asignada en el equipamiento base; a continuación, solde la abrazadera en la placa de cuatro agujeros, orientada como muestra la **fig.3**.

FIJACIÓN DE LA ABRAZADERA DELANTERA EN LA CANCELTA

Con la cancela cerrada, solde la abrazadera delantera, poniendo particular atención a las medidas "D" y "E", como se indica en la **Fig. 2**.

Atención: no solde las abrazaderas con el servomotor montado, pues las corrientes de soldadura podrían provocar daños al servomotor.

ACCESORIOS A PETICIÓN

Atención: en caso de que no sea posible soldar las abrazaderas, use las placas de fijación predispuestas para la fijación con tornillos y tacos.

TABELLA 1

PASCAL 3.5N

QUOTA "A"	QUOTA "B"	ANGOLO APERTURA
mm	mm	
130	130	90°
80	170	90°
80	210	90°
100	200	90°
120	140	100°
130	150	105°
150	100	120°

QUOTA "C"	QUOTA "D"	QUOTA "E"
MAX mm	MAX mm	mm
90	730	90

PASCAL 5.0N

QUOTA "A"	QUOTA "B"	ANGOLO APERTURA
mm	mm	
100	210	90°
150	210	90°
150	300	90°
250	180	110°
220	200	110°
180	130	120°
210	180	120°

QUOTA "C"	QUOTA "D"	QUOTA "E"
MAX mm	MAX mm	mm
190	950	123

FIG. 1

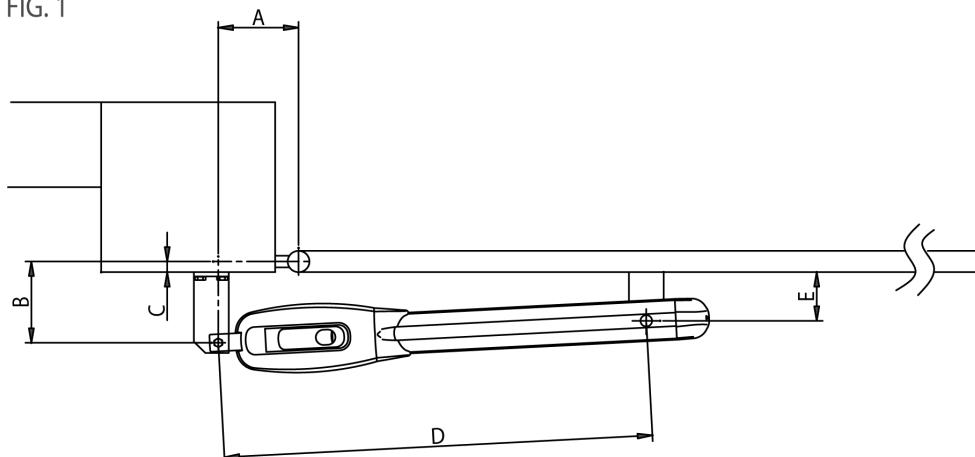


FIG. 2

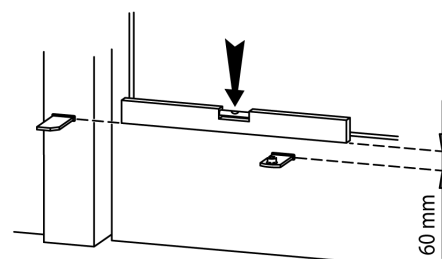
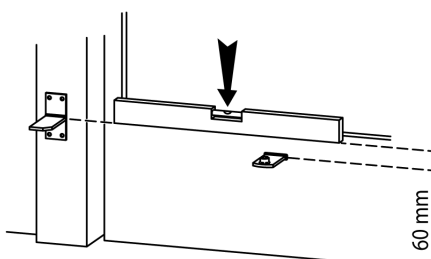
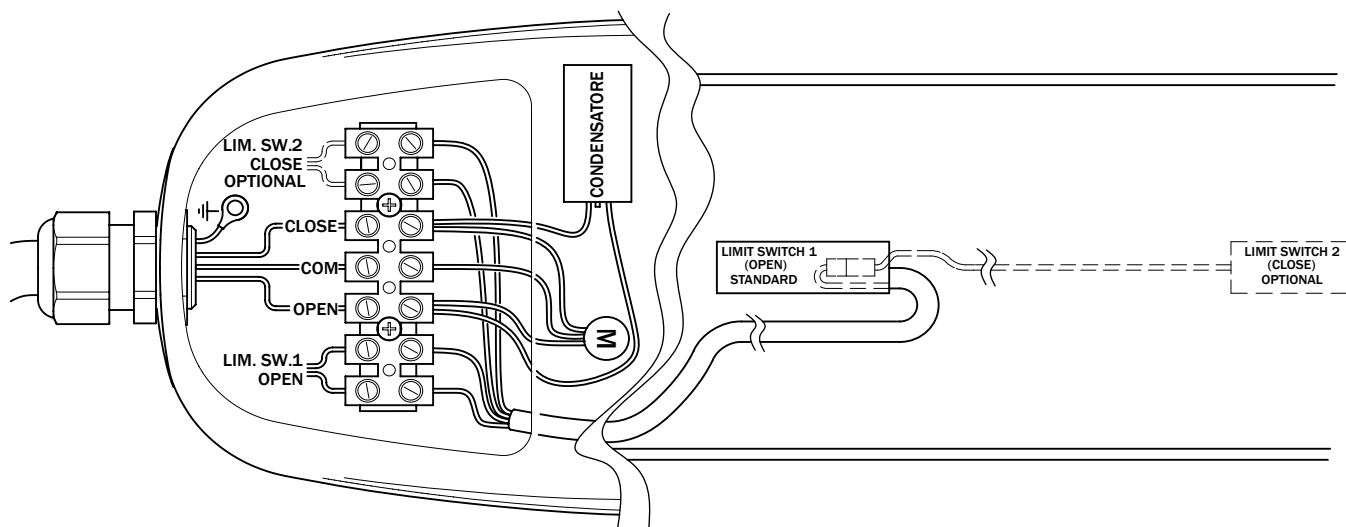


FIG. 3

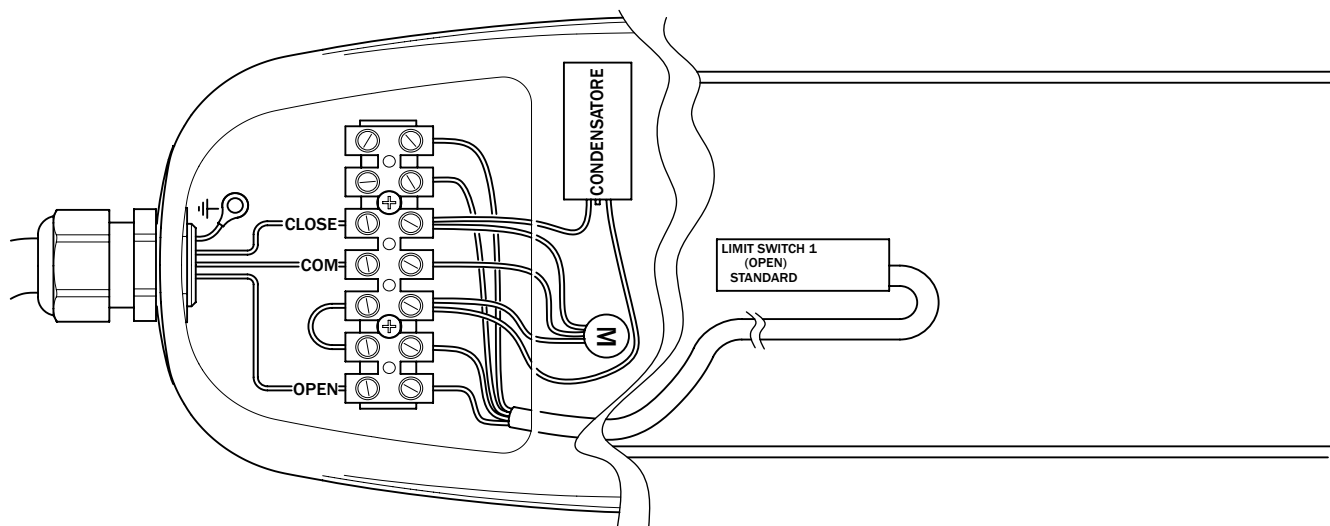


CONEXIONES ELÉCTRICAS

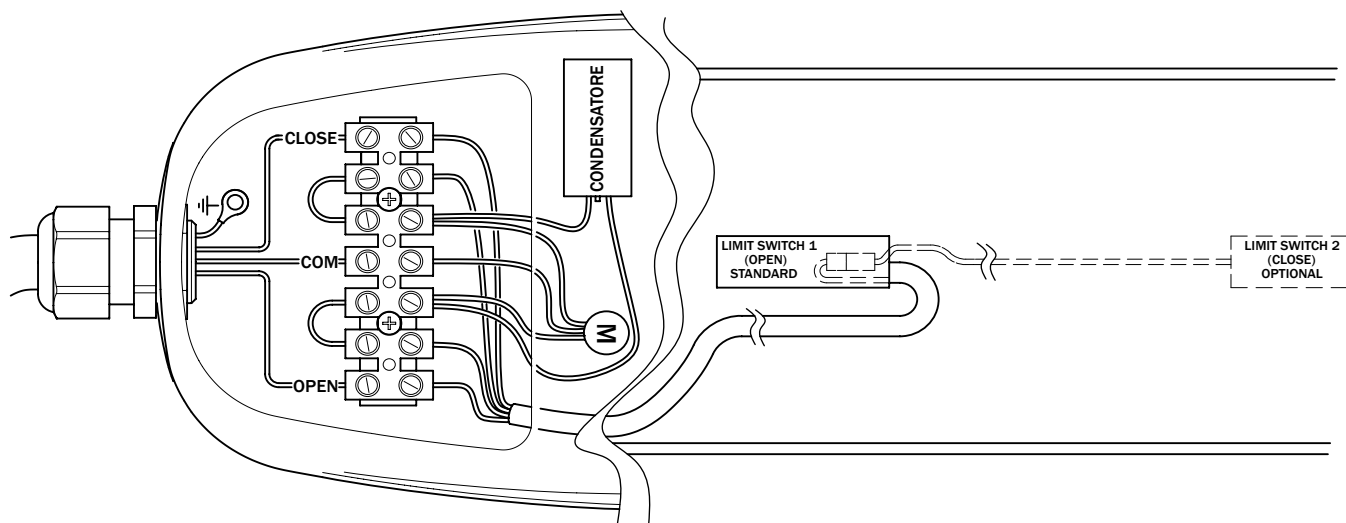
FINAL CARRERA CONECTADO A LA CENTRAL



1 FINAL CARRERA CONECTADO EN SERIE CON EL MOTOR



2 FINALES DE CARRERA CONECTADOS EN SERIE CON EL MOTOR



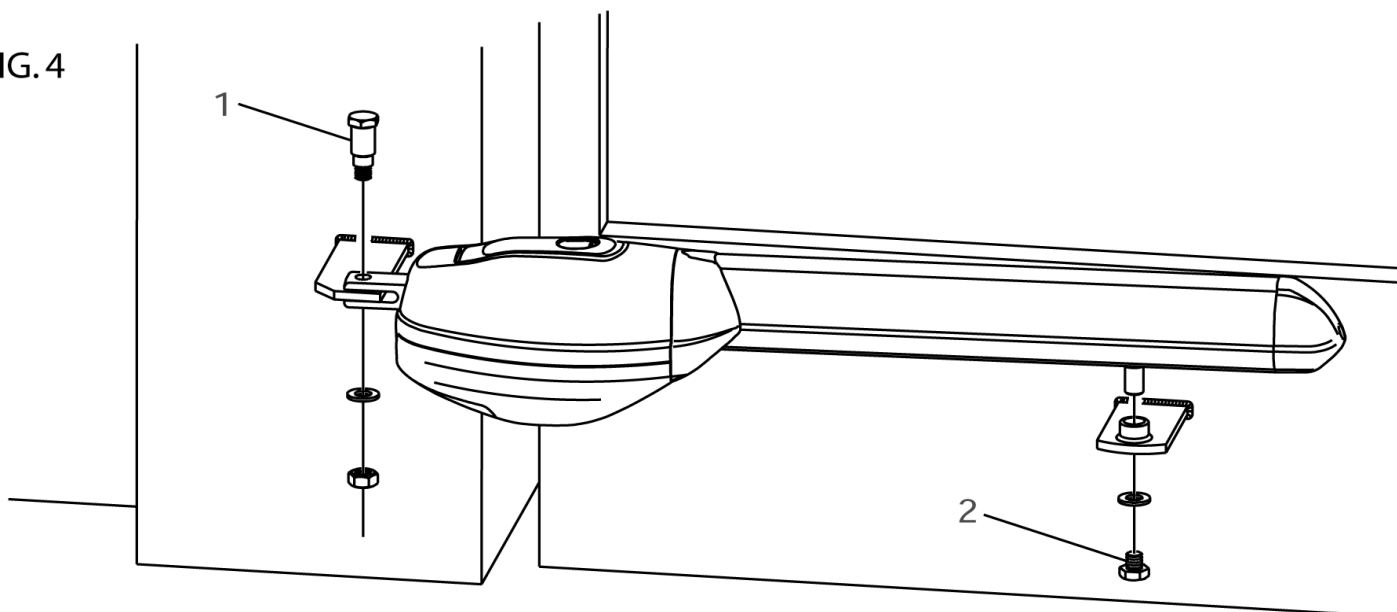
INSTALACIÓN DEL AUTOMATISMO

Proceda al montaje del servomotor como se muestra en la fig 4

El servomotor puede instalarse indistintamente a la derecha o a la izquierda.

Nota: Se aconseja engrasar los pernos de fijación y el tornillo sin fin con grasa neutra.

FIG. 4



REGULACIÓN DE LOS FINALES DE CARRERA

Con el servomotor montado en las abrazaderas, destornille el tornillo como se muestra en la fig. 5, quite el correspondiente tapón final y extraiga completamente el pequeño perfil de aluminio. Active el sistema de desbloqueo de emergencia para ejecutar el movimiento manual, desplace manualmente la hoja hasta la posición deseada de máxima apertura, destornille el tornillo de bloqueo del microinterruptor de apertura y coloque éste último encima del tornillo patrón de bronce.

Repita la misma operación para la regulación en fase de cierre si está el micro opcional. Manualmente, moviendo la hoja, se tendrá que oír la intervención de los microinterruptores. Pruebe alguna maniobra con la central de mando automática; si es necesario, modifique la regulación; cuando la regulación sea perfecta, bloquee con los tornillos los soportes del fin de carrera, introduzca el pequeño perfil de aluminio y cierre el tapón final.

FIG. 5

